

3. Fachforum Fluss- Strom Plus 27.09.2018 · EXFA Magdeburg

Innovative Wasserkraftmaschinen-Universelles Staudruckwasserrad

Heiko Krause



Otto von Guericke University Magdeburg

Institut für Maschinenkonstruktion



HESSELAND Gewerbegebiet Altenrodaer Straße 8 06647 Bad Bibra





Verbundprojekt 3: Technologieentwicklung für kleine Wasserkraftmaschinen

3.1 OvG Uni- IMK: Technologieentwicklung für kleine Wasserkraftmaschinen

3.2 Hesseland: Universelles Staudruckwasserrad

3.3 TITV: Reaktive Textilien zur optimalen Anpassung an variable Strömungsbedingungen bei Wasserrädern

3.4 Barthel Werft: Horizontal² Wasserrad

3.5 HOME: Strömungs- und Maschinentechnik der HKT

3.6 Formstaal: Fertigungstechnologie und Bau von Erprobungsmustern HKT

Inhalt

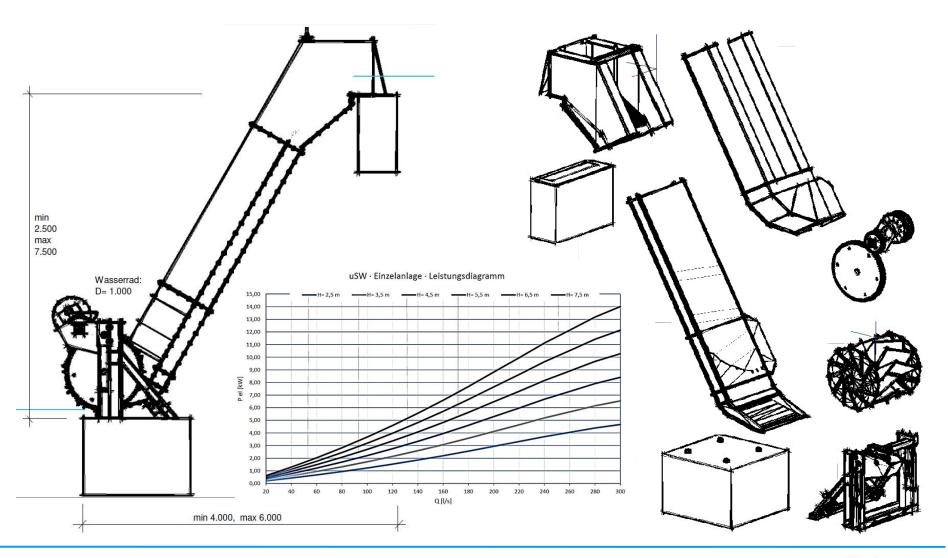
Universelles Staudruckwasserrad

- Entwurf des USW
- Prototyp
- Versuchsdurchführung
- Aussicht



Fluss-Strom Made in Germany

Entwurf universelles Staudruckasserrad (uSW)









Optimierung der Energieumwandlung mit textilen Schaufeln



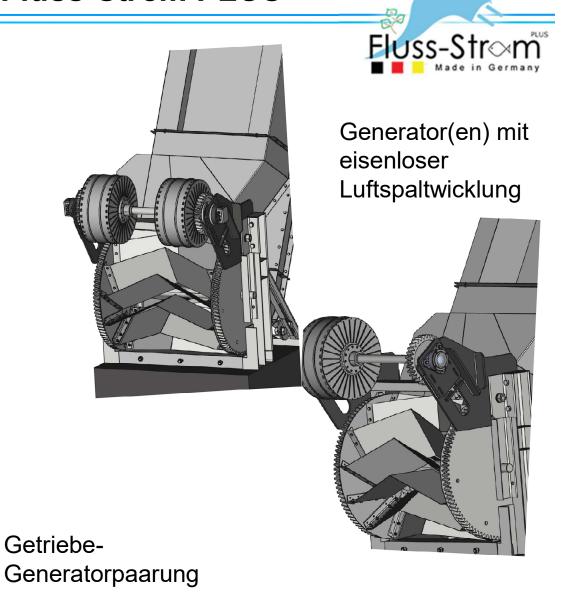














Fluss-Strom Made in Germany

Universelles Staudruckwasserrad Montage am Teststandort







Universelles Staudruckwasserrad Montage der Leistungselektronik









Universelles Staudruckwasserrad · Leistungstests







Г		Konfiguration	Ergebnis	
	0	Standort Q= 400 l/s, H= 2,9 m	Hydraulisches Leistungspotenzial: 11,3 kW	
	1	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm	Durchfluss beim Anlaufen des Wasserrades: 320 l/s Drehzahl bei 400 l/s: 15 U/min Mechanische Verlustleistung im Leerlauf: 630 W Elektrische Verlustleistung bei Spannungskopplung: ca. 220 W Rückspeiseleistung: 200 W Gesamtleistung: 1,05 kW	
	2	Wasserrad mit 6 gekrümmten Stahlschaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm	Durchfluss beim Anlaufen des Wasserrades: 400 l/s Drehzahl bei 400 l/s: 8 U/min Mechanische Verlustleistung im Leerlauf: 340 W Elektrische Verlustleistung bei Spannungskopplung: 0,0 W Rückspeiseleistung: 30 W Gesamtleistung: 0,34 kW	



Universelles Staudruckwasserrad Konfiguration und Leistungsmessungen







Universelles Staudruckwasserrad Konfiguration und Leistungsmessungen





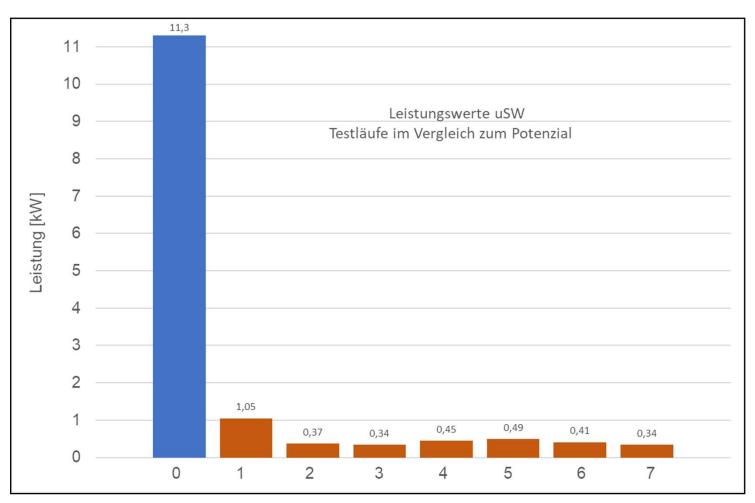
6	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Schaufelboden geschlossen, Spalt zum Düsenboden 10 mm	Durchfluss beim Anlaufen des Wasserrades: 400 l/s Drehzahl bei 400 l/s: 9 U/min Mechanische Verlustleistung im Leerlauf: 380 W Elektrische Verlustleistung bei Spannungskopplung: 0,0 W Rückspeiseleistung: 30,0 W Gesamtleistung: 0,41 kW	
7	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Schaufelboden geschlossen, Spalt zum Düsenboden 30 mm	Durchfluss beim Anlaufen des Wasserrades: 400 l/s Drehzahl bei 400 l/s: 8 U/min Mechanische Verlustleistung im Leerlauf: 340 W Elektrische Verlustleistung bei Spannungskopplung: 0,0 W Rückspeiseleistung: 0,0 W Gesamtleistung: 0,34 kW	

Universelles Staudruckwasserrad Konfiguration und Leistungsmessungen



Universelles Staudruckwasserrad Zusammenstellung der Leistungsmessungen

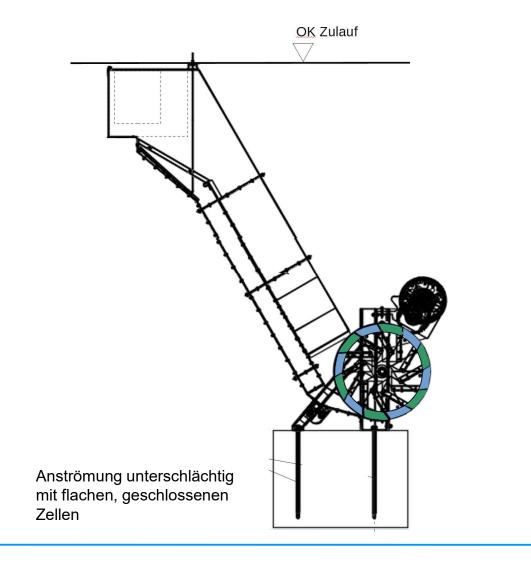
0	Standort Q= 400 l/s, H= 2,9 m
1	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm
2	Wasserrad mit 6 gekrümmten Stahlschaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm
3	Wasserrad mit 12 textilen Schaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm
4	Wasserrad mit 6 textilen Schaufeln, Spalt zum Düsenboden 5 mm
5	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Schaufelboden geschlossen, Spalt zum Düsenboden 5 mm
6	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Schaufelboden geschlossen, Spalt zum Düsenboden 10 mm
7	Wasserrad mit 12 gekrümmten Stahlschaufeln, Schaufelboden geschlossen, Spalt zum Düsenboden 30 mm

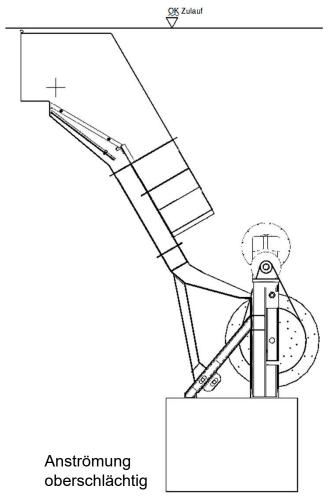




Universelles Staudruckwasserrad · Aussicht für das Projekt









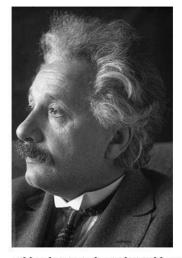








"Holzhacken ist deshalb so beliebt, weil man bei dieser Tätigkeit den Erfolg sofort sieht"



Albert Einstein

Bildrechte: Bundesarchiv, Bild 102-10447 / CC-BY-SA [CC-BY-SA-3.0-de Wikipedia Commons

www.ZitateundSprueche.com

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.

